



INFORME DE CARACTERIZACIÓN

Informe de caracterización de
una muestra de residuos de papel/cartón procedente de Las Rozas
para FCC Medio Ambiente, S.A.U.



Nº de informe:
260520_1.26.086.1501.00053

Fecha de informe:
22/05/2026

Dirección de las instalaciones:
S. Solis
Camino de Pozuelo s/n
28925 • Alcorcón • Madrid

Fecha de la actuación:
20/05/2026

Índice de contenidos

1.	Objeto y alcance	3
2.	Datos de Apave Inspection Spain, S.A.	3
3.	Datos del cliente	3
3.1.	Datos generales	3
3.2.	Características del residuo	4
4.	Procedimientos	4
5.	Metodología	5
5.1.	Caracterización de entrada	5
5.2.	Determinación de porcentajes	5
6.	Equipos y materiales	6
7.	Resultados	7
8.	Anexos	7
8.1.	Anexo 1	8
8.2.	Anexo 2	9
8.3.	Anexo 3	10

1. Objeto y alcance

El objeto del presente informe es plasmar los resultados de la caracterización realizada durante el día 20 de mayo de 2026 en la siguiente instalación:

Nombre de la instalación:	S. Solis
Dirección de la instalación:	Camino de Pozuelo s/n • 28925 • Alcorcón • Madrid

A continuación, se indica y resume el material analizado cada día:

Fecha	Trabajos realizados
20 de mayo de 2026	Caracterización entrada papel/cartón de Las Rozas

2. Datos de Apave Inspection Spain, S.A.

Razón Social:	Apave Inspection Spain, S.A.
Domicilio Social:	C/ Cronos, 20 - 2ª planta - 28037 Madrid
Dirección de Unidad Técnica:	C/ La Venta,2 – P.I.Neignor Henares – Edificio 4 Nave 9 – 28880 – Meco - Madrid
Técnico responsable:	Beatriz Risueño

3. Datos del cliente

3.1. Datos generales

Razón Social:	FCC Medio Ambiente, S.A.U.
Domicilio Social:	C/ Federico Salmón 13 – planta 4 – 28016 – Madrid
C.I.F.:	A28541639
Actividad principal:	3811 - Recogida de residuos no peligrosos.
Persona de contacto:	Raul Sayago del Viso
Teléfono / E-mail:	648 655 078 / raul.sayago@fcc.es



Imagen 1. Mapa de situación de la instalación

3.2. Características del residuo

El residuo procede de recogida de papel/cartón del ayuntamiento de Las Rozas.

A continuación, se indican los datos del vehículo recolector de la muestra objeto de estudio:

Procedencia	Carga	Fecha de entrada	Hora de entrada	Matrícula	Peso neto
Las Rozas	-	20/05/2026	07:22 h	7070 – LVD	2440 lg

Datos facilitados por el cliente.

4. Procedimientos

A continuación, se indican todos los procedimientos de Apave Inspection Spain, S.A. (en adelante Apave) usados para la realización de los trabajos en la edición vigente en el momento de la intervención:

Documentación de Apave
EC-776. Procedimiento para la elaboración de documentación.
EC-780. Procedimiento general de actuación para la caracterización de residuos.
EC-781. Plan de formación interno en actuaciones de caracterización de residuos.
EC-782. Plan integral de control interno en actuaciones de caracterización de residuos.
EC-783. Procedimiento para la gestión de equipos.
EC-789. Procedimiento para asegurar la trazabilidad de las actuaciones realizadas.
EC-790. Procedimiento de estructura y responsabilidades de PRL.

5. Metodología

5.1. Caracterización de entrada

Los pasos a seguir para la caracterización de la muestra de entrada de residuos se detallan a continuación:

- La totalidad de residuos recogidos por el vehículo en cuestión se depositaron en una superficie limpia y pavimentada, homogeneizándose y obteniendo una muestra inicial de aproximadamente 1000 kg.
- A continuación, se realizó un cuarteo del material, y se tomaron 50 kg aproximadamente de cada uno de ellos, constituyendo la muestra final, de aproximadamente 200 kg, sobre la que se realizó la caracterización de residuos mediante la separación manual de los distintos materiales integrantes de la muestra.

5.2. Determinación de porcentajes

La caracterización se llevó a cabo mediante la separación manual de los siguientes tipos de fracciones, en función de la tipología del material:

PAPEL/CARTÓN	
Papel impreso	Papel/cartón doméstico con punto verde
Papel/cartón doméstico sin punto verde	Papel/cartón comercial con punto verde
Papel/cartón comercial sin punto verde	

ENVASES LIGEROS	
PET	PEAD
FILM	FILM bolsas de un solo uso
Resto de plásticos	Acero
Aluminio	Cartón para bebidas/alimentos
Madera	

Apave Inspection Spain, S.A. Dom. social, C/ Cronos, 20 -2ª planta - 28037 Madrid; Datos Registrales: Hoja 34204, Tomo 1908, Folio 55, C.I.F. A28318012
 El presente documento no deberá reproducirse parcialmente sin la aprobación por escrito de Apave Inspection Spain, S.A.

Apave Inspection Spain, S.A. Dom. social, C/ Cronos, 20 -2ª planta - 28037 Madrid; Datos Registrales: Hoja 34204, Tomo 1908, Folio 55, C.I.F. A28318012
El presente documento no deberá reproducirse parcialmente sin la aprobación por escrito de Apave Inspection Spain, S.A.

Caracterizaciones de entrada	
Materia orgánica	Restos de podas
Celulosa	Textiles
Madera no envase	Madera envase comercial/industrial
Vidrio (envase)	Plástico no envase
FILM bolsas de basura	Plástico comercial/industrial
Film comercial/industrial	Restos de obras menores
Acero no envase	Acero comercial/industrial
Aluminio no envase	Aluminio comercial/industrial
Otros	

Una vez obtenidas las diferentes fracciones, éstas fueron pesadas individualmente, anotándose dichos pesos en hojas de campo, elaboradas para tal fin.

6. Equipos y materiales

El trabajo ha sido llevado a cabo por personal calificado en caracterización de residuos y control de calidad, según el procedimiento interno de Apave.

El material utilizado para la toma de muestras y el posterior cálculo de porcentajes es el siguiente:

- Equipos de protección individual: Ropa de trabajo (pantalón y jersey), botas de seguridad, protector auditivo, mascarilla, guantes anti-corte, gafas protectoras y chaleco de alta visibilidad.
- Mesa de triaje, pala de mano, cepillo barredor, cubos para alojar el material separado, lona y big-bag para guardar la muestra, imanes, cizalla, metro, cámara digital de alta resolución.

A continuación, se indican los equipos empleados para la ejecución de la intervención:

Equipos			
Tipo de equipo	Marca	Modelo	Código
Balanza	Cobos Precision	CW-PB-4040/60	EQ03215
Pesa	Mettler Toledo	M1	EQ04633
Pesa	Mettler Toledo	M1	EQ04634

7. Resultados

En el anexo 1 se incluyen las tablas que recogen los tipos, cantidades y porcentajes resultantes de las caracterizaciones llevadas a cabo por personal calificado de Apave en las instalaciones de S. Solis en Alcorcón (Madrid) para FCC Medio Ambiente, S.A.U.

8. Anexos

- Anexo 1: Resultados detallados obtenidos de las muestras analizadas.
- Anexo 2: Reportaje fotográfico.
- Anexo 3: Certificados de calibración de balanzas y pesas.

Responsable del informe:

Fdo. Beatriz Risueño
Apave Inspection Spain, S.A.,

8.1. Anexo 1

Resultados detallados obtenidos de las muestras analizadas
(Contiene 1 hoja)

CARACTERIZACIÓN DE PAPEL/CARTÓN
SEBASTIAN SOLIS
CARACTERIZACIÓN DE MATERIAL DE ENTRADA

Empresa caracterizadora:	Apave	
Fecha de entrada:	20/05/2026	
Fecha de caracterización:	20/05/2026	
Procedencia del material:	Las Rozas	
Datos vehículo recolector:	Hora:	7:22 h
	Matricula:	7070 - LVD
	Tipo de carga:	-
	Peso neto:	2440 kg
	Porcentaje de llenado:	Ausentes en la descarga

Material:	Cantidad (kg):	% peso:
PAPEL/CARTÓN:		
Papel Impreso	73,45	36,52%
Envase Doméstico con Punto Verde	14,51	7,22%
Envase Doméstico sin Punto Verde	40,04	19,91%
Envase Comercial con Punto Verde	0,00	0,00%
Envase Comercial sin Punto Verde	70,79	35,20%
ENVASES LIGEROS:		
PET	0,00	0,00%
PEAD color	0,00	0,00%
PEAD natural	0,00	0,00%
PVC	0,00	0,00%
Film (Excepto bolsa de un solo uso)	0,06	0,03%
Film bolsas de un solo uso	0,02	0,01%
Resto de plásticos	0,01	0,00%
Acero	0,00	0,00%
Aluminio	0,00	0,00%
Cartón para bebidas/alimentos	0,00	0,00%
Madera	0,00	0,00%
RESTO MATERIAL:		
Materia Orgánica	0,00	0,00%
Restos de jardín y podas	0,08	0,04%
Celulosas	0,01	0,00%
Textiles	0,75	0,37%
Madera no envase	0,00	0,00%
Madera Envase Comercial-Industrial	0,00	0,00%
Vidrio (envases)	0,09	0,04%
Plásticos no envase (Excepto Film Bolsa Basura)	0,00	0,00%
Film bolsa basura	0,00	0,00%
Plásticos Envase Comercial Industrial(Excepto Film Comercial/Industrial)	0,00	0,00%
Film Comercial/Industrial	0,06	0,03%
Restos de obras menores	0,00	0,00%
Acero no envase	0,07	0,03%
Acero Envase Comercial/Industrial	0,00	0,00%
Aluminio no envase	0,00	0,00%
Aluminio Envase Comercial/Industrial	0,00	0,00%
Otros (indicar significativos)* (1)	1,16	0,58%
Total Papel/Cartón:	198,79	98,85%
Total Envases ligeros:	0,09	0,04%
Total Resto materiales:	2,22	1,10%
Total muestra caracterizada:	201,10	100,00%

OBSERVACIONES:

(1) Otros: Sólido y líquido contenido en envase: 0,21 kg. Multimateriales: 0,76 kg. RAEE's y pilas: 0,12 kg. Material inclasificable del que se ha separado la totalidad de la fracción envase: 0,07 kg.

8.2. Anexo 2

Reportaje fotográfico
(Contiene 5 hojas)

1. Reportaje fotográfico

Caracterización entrada Papel/cartón – 20/05/2026



Superficie



Muestra inicial



Homogeneización



Muestra 1000 kg

Caracterización entrada Papel/cartón – 20/05/2026



Homogeneización



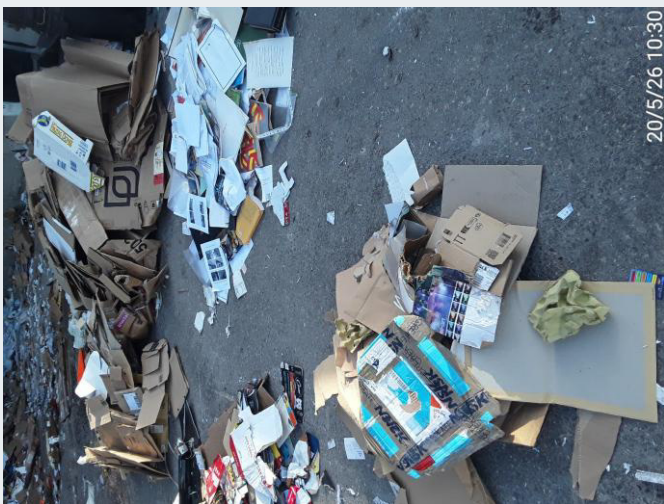
Realizando cuarteo



Cuarteo



Fracciones separadas



Fracciones separadas



Papel impreso

Caracterización entrada Papel/cartón – 20/05/2026



Papel/cartón doméstico con punto verde



Papel/cartón doméstico sin punto verde



Papel/cartón comercial sin punto verde



FILM



FILM bolsas de un solo uso



Resto de plásticos

Caracterización entrada Papel/cartón – 20/05/2026



Restos de podas



Celulosa



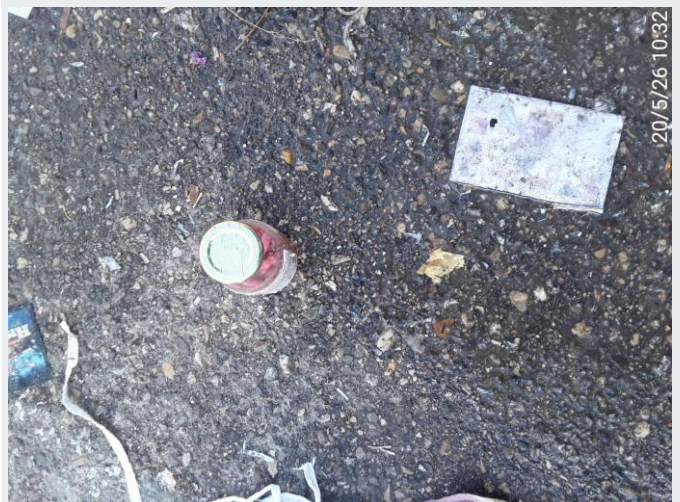
Textil



FILM comercial/industrial



Acero no envase



Otros: sólido y líquido contenido en envase

Caracterización entrada Papel/cartón – 20/05/2026



Otros: multimateriales



Otros: RAEE's

Eurocontrol S.A. Dom. social, C/ Cronos, 20 -2ª planta - 28037 Madrid; Datos Registrales: Hoja 34204, Tomo 1908, Folio 55, C.I.F. A28318012
El presente documento no deberá reproducirse parcialmente sin la aprobación por escrito de Eurocontrol

8.3. Anexo 3

Certificado de balanza y pesas

(Contiene 6 hojas)

Número: EQ03215

Página 1 de 4 páginas



INSTRUMENTO:	BALANZA
FABRICANTE:	COBOS PRECISION
MODELO:	CW-PB-4040-60
NÚMERO DE SERIE:	5516023005
DELEGACIÓN DE ASIGNACIÓN:	RESIDUOS
FECHA DE CALIBRACIÓN:	13/03/2026
RESULTADO DE LA CALIBRACIÓN:	APTO

Firma autorizada



Director de la Dirección de Residuos



Fecha de emisión: 13/03/2026

Este certificado no podrá ser reproducido parcialmente sin la aprobación expresa de Apave.
Certificado de calibración interna de equipos de inspección según procedimiento EC-783.

Número: EQ03215

Página 2 de 4 páginas

IDENTIFICACIÓN DEL INSTRUMENTO

Tipo de instrumento		BALANZA			
Fabricante		COBOS PRECISION			
Delegación asignada		RESIDUOS			
Marca	COBOS PRECISION	Modelo	CW-PB-4040-60	Nº de serie	5516023005

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Alcance máximo (máx) (Kg)	60	Alcance mínimo (min) (Kg)	0,005
Escalón de verificación (Kg)	5	Escalón real (Kg)	5
Instrumentos multirango	-		
Valor de tara	N/C		

Dispositivo receptor (plataforma)

Tipo	BALANZA	
Instalación	BALANZA	
Dimensiones	Largo (mm)	Ancho (mm)
	400	400

Dispositivo transmisor

Nº de Apoyos	1		
Tipo	Célula de carga		
Identificación	Nº de células	Modelo	Capacidad Nominal
	1	No consta	60

Dispositivo indicador

Tipo			
Identificación	Marca	Modelo	Conexiones
	COBOS PRECISION	SERIE CW	No consta

METODOLOGÍA

La calibración se efectuó empleando el procedimiento de calibración de Apave, EC-783 para la calibración de balanzas de Residuos. Este procedimiento está basado en la norma UNE 45501 que regula las exigencias petrológicas para estos equipos.

MATERIALES EMPLEADOS

Juego de pesas patrón. Equipo de medida de temperatura y humedad relativa.

TRAZABILIDAD

Los patrones utilizados tienen trazabilidad de laboratorios acreditados por ENAC.

Número: EQ03215

Página 3 de 4 páginas

CONDICIONES AMBIENTALES DE CALIBRACIÓN

Tª máxima (°C)	21,4	Humedad relativa max. (%)	53,4
Tª mínima (°C)	19,7	Humedad relativa mín. (%)	51,1

PRUEBAS

CREEP

	Carga Nominal (kg)	Lectura (kg)	Diferencia (kg)	
Inicial	10	10,000	$\Delta_0 - \Delta_{30} =$	0,000
15 minutos	10	10,000	$\Delta_0 - \Delta_{15} =$	0,000
30 minutos	10	10,000	$\Delta_{15} - \Delta_{30} =$	0,000

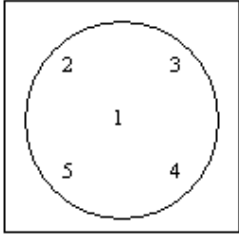
CARGA

Carga (kg)	0,100	5	10	20	40	60
Repetición 1 (kg)	0,100	5,000	10,000	20,000	40,000	60,000
Repetición 2 (kg)	0,100	5,000	10,000	20,000	40,000	60,000
Repetición 3 (kg)	0,100	5,000	10,000	20,000	40,000	60,000
Media (kg)	0,100	5,000	10,000	20,000	40,000	60,000
Desviación (kg)	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000
Error (kg)	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000
Incertidumbre(k=2) ±(kg)	0,00289	0,00300	0,00330	0,00416	0,00666	0,00964

Número: EQ03215

Página 4 de 4 páginas

EXCENTRICIDAD

	Posición	Carga Nominal (kg)	Lectura (kg)
	1	10	10,000
	2	10	10,000
	3	10	10,000
	4	10	10,000
	5	10	10,000

MOVILIDAD

Carga (kg)	Lectura (L ₁) (kg)	Movilidad (kg)	Lectura (L ₂) (kg)
10	10,000	2	12,000
20	20,000	2	22,000
40	40,000	2	42,000



	CERTIFICADO DE VERIFICACIÓN N° RES/VEFPAT/EQ4633/2026																									
PESAS (MASA)																										
DELEGACIÓN: 086 RESIDUOS	FECHA: 13/03/2026 Página 1 de 1																									
DATOS DE LA PESA A VERIFICAR																										
NÚMERO DE IDENTIFICACIÓN: EQ04633 MARCA: BALANZAS MADRID	MODELO: M1 NÚMERO DE SERIE: -																									
MÉTODO DE VERIFICACIÓN La verificación se ha realizado siguiendo lo establecido en el procedimiento EC-783																										
TRAZABILIDAD DE LOS MEDIOS EMPLEADOS Los equipos de referencia empleados garantizan su trazabilidad a través de las calibraciones en las fechas señaladas:																										
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>Codigo Eq. Ref.</th> <th>Marca</th> <th>Nº serie</th> <th>Fecha de Calibración</th> <th>Rango de uso</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>EQ03908</td> <td>COBOS PRECISION</td> <td>8625026002</td> <td>13/03/2026</td> <td>60 KG</td> </tr> <tr> <td>EQ02421</td> <td>METTLER TOLEDO</td> <td>T2635</td> <td>17/03/2025</td> <td>10 KG</td> </tr> </tbody> </table>		Codigo Eq. Ref.	Marca	Nº serie	Fecha de Calibración	Rango de uso	EQ03908	COBOS PRECISION	8625026002	13/03/2026	60 KG	EQ02421	METTLER TOLEDO	T2635	17/03/2025	10 KG										
Codigo Eq. Ref.	Marca	Nº serie	Fecha de Calibración	Rango de uso																						
EQ03908	COBOS PRECISION	8625026002	13/03/2026	60 KG																						
EQ02421	METTLER TOLEDO	T2635	17/03/2025	10 KG																						
VERIFICACIÓN DE MASA																										
CORRECCIONES A APLICAR Función de corrección balanza: $m(Kg) =$ $m(Kg) +$																										
RESULTADOS OBTENIDOS																										
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th colspan="2">MASA LEÍDOS</th> <th>MASA CORREGIDOS</th> <th rowspan="3">Desviación (%)</th> </tr> <tr> <th>LECTOR BALANZA LEIDO</th> <th>LECTOR BALANZA CORREGIDO</th> <th></th> </tr> <tr> <th>m (Kg)</th> <th>m (Kg)</th> <th></th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>10,00</td> <td>10,00</td> <td>0,00</td> </tr> <tr> <td>10,00</td> <td>10,00</td> <td>0,00</td> </tr> <tr> <td>10,00</td> <td>10,00</td> <td>0,00</td> </tr> <tr> <td>10,00</td> <td>10,00</td> <td>0,00</td> </tr> <tr> <td>10,00</td> <td>10,00</td> <td>0,00</td> </tr> </tbody> </table>		MASA LEÍDOS		MASA CORREGIDOS	Desviación (%)	LECTOR BALANZA LEIDO	LECTOR BALANZA CORREGIDO		m (Kg)	m (Kg)		10,00	10,00	0,00	10,00	10,00	0,00	10,00	10,00	0,00	10,00	10,00	0,00	10,00	10,00	0,00
MASA LEÍDOS		MASA CORREGIDOS	Desviación (%)																							
LECTOR BALANZA LEIDO	LECTOR BALANZA CORREGIDO																									
m (Kg)	m (Kg)																									
10,00	10,00	0,00																								
10,00	10,00	0,00																								
10,00	10,00	0,00																								
10,00	10,00	0,00																								
10,00	10,00	0,00																								
CRITERIO DE ACEPTACIÓN = < 2 % RESULTADO APTO																										
VERIFICACIÓN DEL TIEMPO																										
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>Tiempo medido con pesa de verificación</th> <th>Tiempo balanza de medida con pesa patrón (ENAC)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td style="text-align: center;">15</td> <td style="text-align: center;">15</td> </tr> </tbody> </table>		Tiempo medido con pesa de verificación	Tiempo balanza de medida con pesa patrón (ENAC)	15	15																					
Tiempo medido con pesa de verificación	Tiempo balanza de medida con pesa patrón (ENAC)																									
15	15																									
CRITERIO DE ACEPTACIÓN = 15 segundos																										
MEDICIÓN DE LA TEMPERATURA EN LA VERIFICACIÓN																										
Temperatura (°C) 20,55																										
MEDICIÓN DE LA PRESIÓN EN LA VERIFICACIÓN																										
Presión (mbar) 1023																										
Realizado por: Responsable de Equipos de la Dirección de Residuos <div style="text-align: center; margin-top: 10px;"> </div>	Aceptado por: Director de Residuos <div style="text-align: center; margin-top: 10px;"> </div>																									
 P. J. Neñor Henares C/ La Venta, 2 Nave 9 28850 Madrid 629 493 675																										



	CERTIFICADO DE VERIFICACIÓN N° RES/VEFPAT/EQ4634/2026																																						
PESAS (MASA)																																							
DELEGACIÓN: 086 RESIDUOS	FECHA: 13/03/2026																																						
Página 1 de 1																																							
<p>DATOS DE LA PESA A VERIFICAR</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 30%;">NÚMERO DE IDENTIFICACIÓN:</td> <td style="width: 35%;">EQ04634</td> <td style="width: 30%;">MODELO:</td> <td style="width: 5%;">M1</td> </tr> <tr> <td>MARCA:</td> <td>BALANZAS MADRID</td> <td>NÚMERO DE SERIE:</td> <td>-</td> </tr> </table>		NÚMERO DE IDENTIFICACIÓN:	EQ04634	MODELO:	M1	MARCA:	BALANZAS MADRID	NÚMERO DE SERIE:	-																														
NÚMERO DE IDENTIFICACIÓN:	EQ04634	MODELO:	M1																																				
MARCA:	BALANZAS MADRID	NÚMERO DE SERIE:	-																																				
<p>MÉTODO DE VERIFICACIÓN La verificación se ha realizado siguiendo lo establecido en el procedimiento EC-783</p>																																							
<p>TRAZABILIDAD DE LOS MEDIOS EMPLEADOS</p> <p>Los equipos de referencia empleados garantizan su trazabilidad a través de las calibraciones en las fechas señaladas:</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>Codigo Eq. Ref.</th> <th>Marca</th> <th>Nº serie</th> <th>Fecha de Calibración</th> <th>Rango de uso</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>EQ03908</td> <td>COBOS PRECISION</td> <td>8625026002</td> <td>13/03/2026</td> <td>60 KG</td> </tr> <tr> <td>EQ02421</td> <td>METTLER TOLEDO</td> <td>T2635</td> <td>17/03/2025</td> <td>10 KG</td> </tr> </tbody> </table>		Codigo Eq. Ref.	Marca	Nº serie	Fecha de Calibración	Rango de uso	EQ03908	COBOS PRECISION	8625026002	13/03/2026	60 KG	EQ02421	METTLER TOLEDO	T2635	17/03/2025	10 KG																							
Codigo Eq. Ref.	Marca	Nº serie	Fecha de Calibración	Rango de uso																																			
EQ03908	COBOS PRECISION	8625026002	13/03/2026	60 KG																																			
EQ02421	METTLER TOLEDO	T2635	17/03/2025	10 KG																																			
<p>VERIFICACIÓN DE MASA</p> <p>CORRECCIONES A APLICAR</p> <p>Función de corrección balanza: $m(Kg) =$ m (Kg)+</p> <p>RESULTADOS OBTENIDOS</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th colspan="2">MASA LEÍDOS</th> <th colspan="2">MASA CORREGIDOS</th> <th rowspan="3">Desviación (%)</th> </tr> <tr> <th>LECTOR BALANZA LEIDO</th> <th></th> <th>LECTOR BALANZA CORREGIDO</th> <th></th> </tr> <tr> <th>m (Kg)</th> <th></th> <th>m (Kg)</th> <th></th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>10,00</td> <td></td> <td>10,00</td> <td></td> <td>0,00</td> </tr> <tr> <td>10,00</td> <td></td> <td>10,00</td> <td></td> <td>0,00</td> </tr> <tr> <td>10,00</td> <td></td> <td>10,00</td> <td></td> <td>0,00</td> </tr> <tr> <td>10,00</td> <td></td> <td>10,00</td> <td></td> <td>0,00</td> </tr> <tr> <td>10,00</td> <td></td> <td>10,00</td> <td></td> <td>0,00</td> </tr> </tbody> </table> <p>CRITERIO DE ACEPTACIÓN = < 2 % RESULTADO APTO</p>		MASA LEÍDOS		MASA CORREGIDOS		Desviación (%)	LECTOR BALANZA LEIDO		LECTOR BALANZA CORREGIDO		m (Kg)		m (Kg)		10,00		10,00		0,00	10,00		10,00		0,00	10,00		10,00		0,00	10,00		10,00		0,00	10,00		10,00		0,00
MASA LEÍDOS		MASA CORREGIDOS		Desviación (%)																																			
LECTOR BALANZA LEIDO		LECTOR BALANZA CORREGIDO																																					
m (Kg)		m (Kg)																																					
10,00		10,00		0,00																																			
10,00		10,00		0,00																																			
10,00		10,00		0,00																																			
10,00		10,00		0,00																																			
10,00		10,00		0,00																																			
<p>VERIFICACIÓN DEL TIEMPO</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 50%;">Tiempo medido con pesa de verificación</td> <td style="width: 50%;">Tiempo balanza de medida con pesa patrón (ENAC)</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">15</td> <td style="text-align: center;">15</td> </tr> </table> <p>CRITERIO DE ACEPTACIÓN = 15 segundos</p>		Tiempo medido con pesa de verificación	Tiempo balanza de medida con pesa patrón (ENAC)	15	15																																		
Tiempo medido con pesa de verificación	Tiempo balanza de medida con pesa patrón (ENAC)																																						
15	15																																						
<p>MEDICIÓN DE LA TEMPERATURA EN LA VERIFICACIÓN</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="text-align: center;">Temperatura (°C)</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">20,55</td> </tr> </table>		Temperatura (°C)	20,55																																				
Temperatura (°C)																																							
20,55																																							
<p>MEDICIÓN DE LA PRESIÓN EN LA VERIFICACIÓN</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="text-align: center;">Presión (mbar)</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">1023</td> </tr> </table>		Presión (mbar)	1023																																				
Presión (mbar)																																							
1023																																							
Realizado por: Responsable de Equipos de la Dirección de Residuos 	Aceptado por: Director de Residuos 																																						
<p style="font-size: small;">P.I. Néstor Henares C/ La Venta, 2 Nave 9 28850 Madrid 629 493 675</p>																																							